

DISPLAYS TFT (CABINA/PLANTA)	Fecha: 10/07/09 Nº de Páginas: 14	INFORMACIÓN TÉCNICA IT0039
	TÍTULO: LCDMIC35 320x240 LCDMIC28 240x320	

Toda la documentación referida en este formulario es confidencial y propiedad de Microlift S.L. No podrá ser manipulada, distribuida o enviada fuera de las instalaciones de la empresa sin su debido consentimiento.

REVISION	FECHA	AUTORIZADO POR:

POSICIONAL LCDMIC35 320x240 RGB



Posicional TFT color de 3,5 pulgadas de tamaño. Tres modos de funcionamiento: Binario, código gray y autónomo por medio de un dedo magnético y dos imanes por planta.

Totalmente programable en el mismo equipo por medio de cuatro botones de programación y menús interactivos en la pantalla. También programable por medio del programa PC-LCDMIC1 2008.

Salida de comunicaciones por bus RS485 para conexión con displays remotos de planta LCDMIC1R.

Alimentación del equipo de 24Vcc/ca.

DISPLAYS TFT (CABINA/PLANTA)	Fecha: 10/07/09 Nº de Páginas: 14	INFORMACIÓN TÉCNICA IT0039
	TÍTULO: LCDMIC35 320x240 LCDMIC28 240x320	

POSICIONAL LCDMIC28 240x320 RGB



Posicional TFT color de 2,8 pulgadas de tamaño. Posicional esclavo/remoto del LCDMIC35. Conexión por puerto RS485 (hasta 2 remotos conectados a la bus de un mismo LCDMIC35). Presentación de las plantas, flechas y fuera de servicio. Ideal para colocar en planta.

Alimentación del equipo de 24Vcc/ca.

DISPLAYS TFT (CABINA/PLANTA)	Fecha: 10/07/09 Nº de Páginas: 14	INFORMACIÓN TÉCNICA IT0039
	TÍTULO: LCDMIC35 320x240 LCDMIC28 240x320	

1. CARACTERÍSTICAS (LCDMIC35 320x240 / LCDMIC28 240x320)

Alimentación:

Entrada de alimentación:	24V cc/ca +/- 20%
Consumo máximo LCDMIC35/28	75 mA

Características electrónicas:

Núcleo microprocesador	Cisc 32 bits
Frecuencia de trabajo	48MHz
Memoria de programa	Flash interna 1MB
Memoria Ram	512KB
Memoria EEPROM (memoria no volátil datos)	16KB
Memoria Flash Gráficos	64MB y 128MB
Puerto de comunicaciones entre displays.	RS485
Tensión entradas de operación	12-24Vcc
Modo entradas de operación (Sólo LCDMIC35)	optoacopladas

Dimensiones LCDMIC35:

Dimensiones del equipo (ancho, alto, fondo)	98,50x137x22mm
Dimensiones pantalla TFT (área visible)	70x53,50mm
Dimensiones pantalla TFT (área activa TFT)	71,50x54,50mm (3,5")
Puntos de la pantalla gráfica	320x240 puntos QVGA

Dimensiones LCDMIC28:

Dimensiones del equipo (ancho, alto, fondo)	63x112x22mm
Dimensiones pantalla TFT (área visible)	47,40x61mm
Dimensiones pantalla TFT (área activa TFT)	45x59mm (2,8")
Puntos de la pantalla gráfica	240x320 puntos QVGA

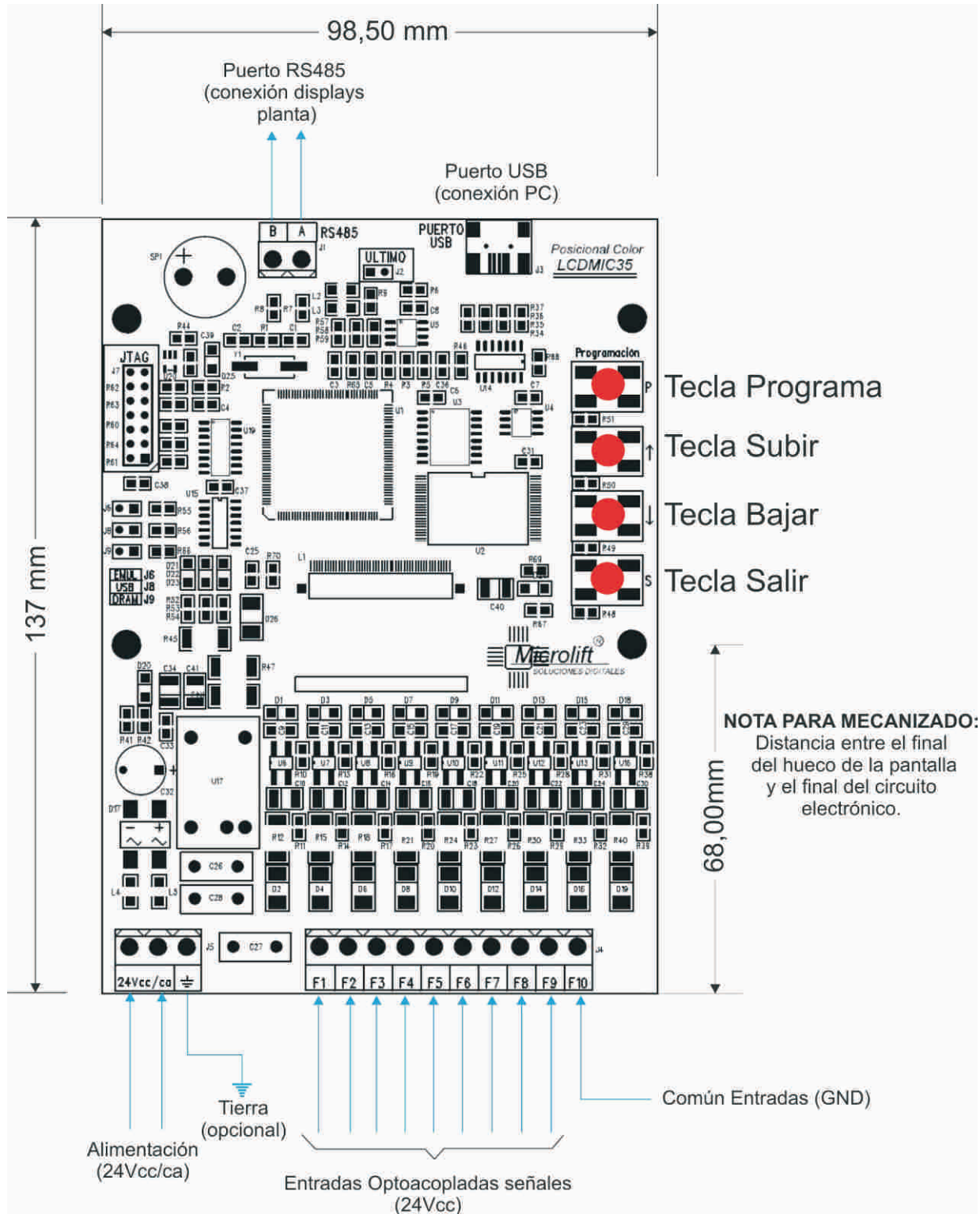
Comunicación entre LCDMIC25 y LCDMIC28:

Puerto RS485, Conector dos pines marcados "A" y "B" en ambos equipos. Conectar todos los equipos del bus en paralelo siempre A ÆA y B ÆB. No es necesario programar nada en el LCDMIC 35 para conectar remos a él. Máximo número de remos 35. Máxima distancia entre bs finales de bus 1500m.

Documento: C:\Microlift\Manual LCDMIC1\Manual LCDMIC1 Color\LCDMIC35.doc	Página 3 10/07/2009
--	---------------------

DISPLAYS TFT (CABINA/PLANTA)	Fecha: 10/07/09 N° de Páginas: 14	INFORMACIÓN TÉCNICA IT0039
	TÍTULO: LCDMIC35 320x240 LCDMIC28 240x320	

2. ESQUEMA DE CONEXIÓN LCDMIC35



DISPLAYS TFT (CABINA/PLANTA)	Fecha: 10/07/09 Nº de Páginas: 14	INFORMACIÓN TÉCNICA IT0039
	TÍTULO: LCDMIC35 320x240 LCDMIC28 240x320	

3. MODOS DE FUNCIONAMIENTO

x **Binario:**

Funcionamiento binario para las paradas. Las entradas F1 a F9 funcionan de la siguiente manera:

F1 a F5	Binario de planta, lógica positiva
F6	Flecha Subir
F7	Flecha Bajar
F8	Fuera de servicio
F9	Sobrecarga
F10	GND (común entradas)

x **Gray:**

Igual que el binario pero por medio de código Gray.

F1 a F5	Código Gray de planta, lógica positiva
F6	Flecha Subir
F7	Flecha Bajar
F8	Fuera de servicio
F9	Sobrecarga
F10	GND (común entradas)

x **Autónomo 1:**

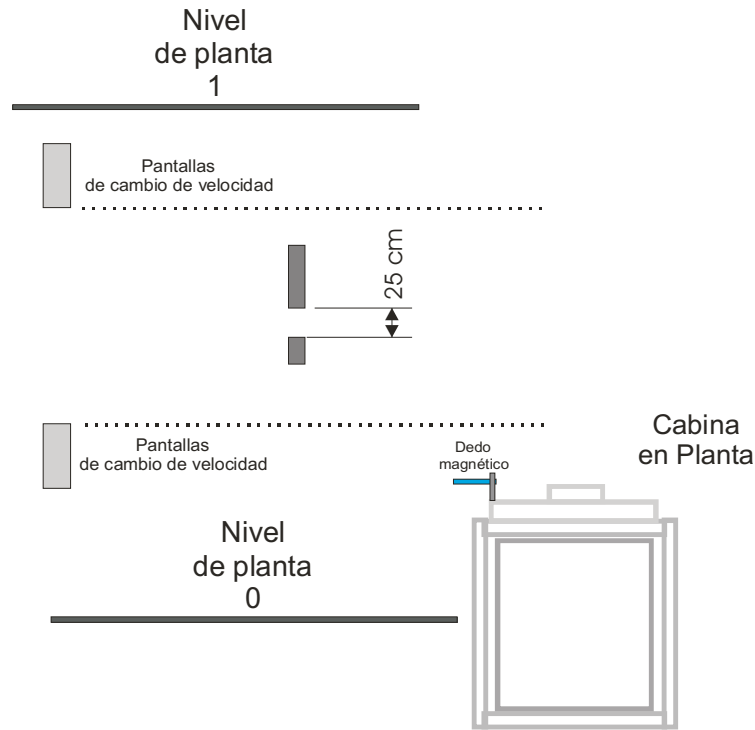
Modo no operativo en esta versión.

x **Autónomo 2:**

Funcionamiento autónomo por medio de dedo magnético y dos imanes por planta. Se colocaran dos imanes a mitad de recorrido entre cada planta. Un imán de 5 cm y otro de 10 cm separados entre si unos 25cm. El imán de 5cm siempre estará por debajo del de 10cm. El equipo detecta el tamaño de los imanes y calcula el sentido de la dirección.

F1	Reset de Planta (Enhebre)
F2	Entrada Dedo magnético (el otro hilo del dedo a 24Vcc)
F3	Sin uso
F4	Sin uso
F5	Sin uso
F6	Sin uso
F7	Sin uso
F8	Fuera de servicio
F9	Sobrecarga
F10	GND (común entradas)

DISPLAYS TFT (CABINA/PLANTA)	Fecha: 10/07/09 Nº de Páginas: 14	INFORMACIÓN TÉCNICA IT0039
	TÍTULO: LCDMIC35 320x240 LCDMIC28 240x320	



NOTA: En los modos autónomos:

La flecha de dirección aparece automáticamente en el display cuando este toma dirección por los pulsos.

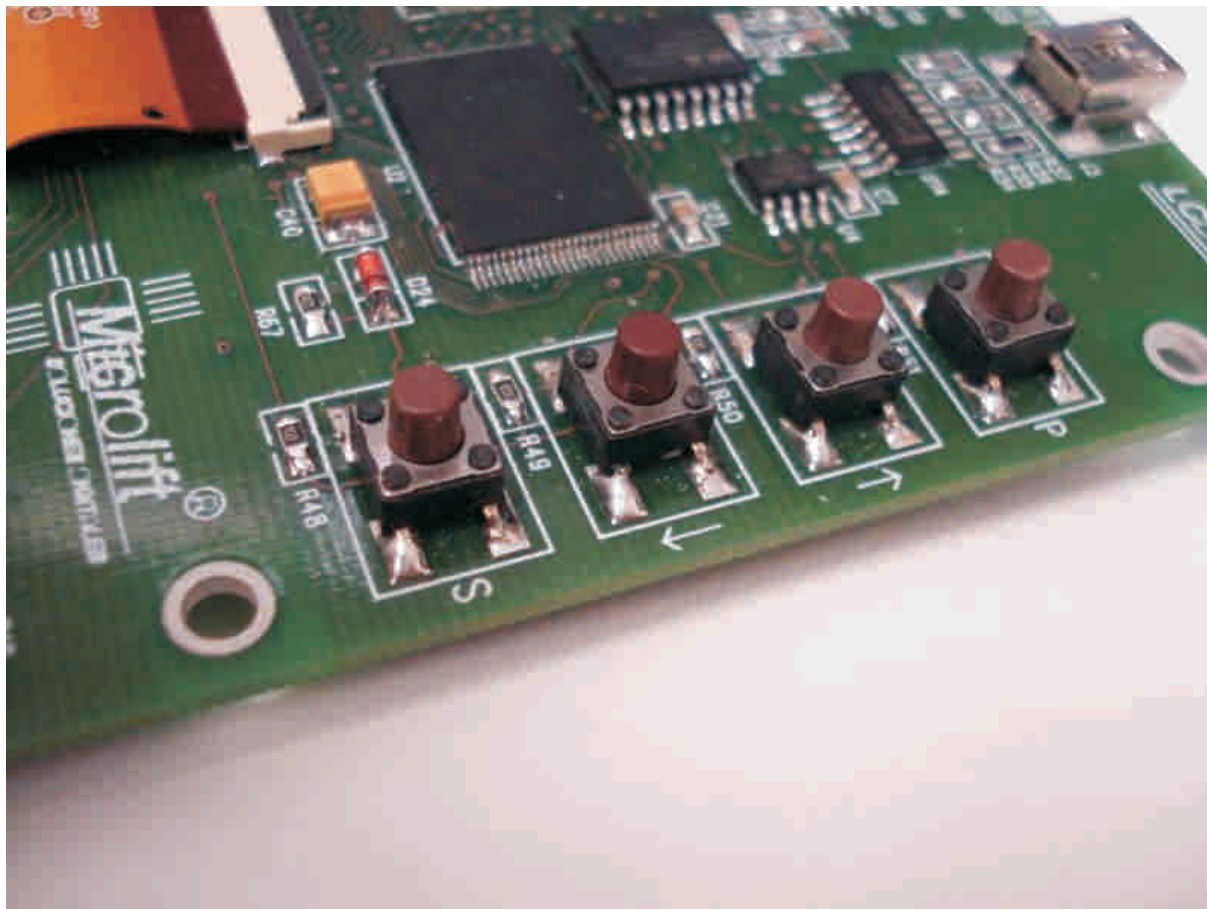
Si después de 6 sg. de pasar por una planta, no aparecen más pulsos borra la flecha.

DISPLAYS TFT (CABINA/PLANTA)	Fecha: 10/07/09 Nº de Páginas: 14	INFORMACIÓN TÉCNICA IT0039
	TÍTULO: LCDMIC35 320x240 LCDMIC28 240x320	

4. PROGRAMACION

El equipo LCDMIC35 320x240 es totalmente configurable en la misma placa electrónica

El equipo dispone de cuatro teclas de programación en la parte trasera (Tecla **Programa**, Tecla **Subir**, Tecla **Bajar** y Tecla **Salir**)



Por medio de estas teclas y menús interactivos en la pantalla se puede configurar el equipo.

La programación se realiza por sistema de menús valiéndose de las cuatro teclas de que dispone el equipo. Tecla Programa, tecla subir, tecla bajar y tecla salir. En este menú se puede programar el número de paradas del edificio, los sótanos si los hubiera, así como asignar a cada planta caracteres especiales si se necesitan. El equipo sale programado de fábrica con la numeración estándar: -5,-4,-3,-2,-1,0,1,2,3,4,5... pudiéndose cambiar los caracteres por letras mayúsculas ej: S3,S2,S1,0,E,1, PA... o configurar pares e impares: 0,1,3,5,7... 0,2,4,6,8....

DISPLAYS TFT (CABINA/PLANTA)	Fecha: 10/07/09 Nº de Páginas: 14	INFORMACIÓN TÉCNICA IT0039
	TÍTULO: LCDMIC35 320x240 LCDMIC28 240x320	

- ¾ Pulsar la tecla Programa durante un tiempo, aproximadamente 3 sg para acceder al menú de programación. La primera pantalla está reservada a la programación de los gráficos en fábrica. Pulsar la tecla Programa para pasar al menú de Programación de número de paradas.



- ¾ Una vez pulsada la tecla Programa desde el menú de programación USB se mostrará el menú de número de paradas. Con las teclas de subir y bajar seleccionaremos el número de plantas (Número de plantas totales del edificio sin contar con la planta más baja. Ej. : Si el edificio tiene 8 paradas totales introducir 7= 7 paradas + planta más baja).



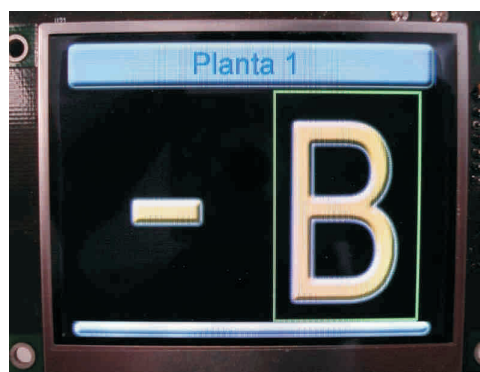
DISPLAYS TFT (CABINA/PLANTA)	Fecha: 10/07/09 Nº de Páginas: 14	INFORMACIÓN TÉCNICA IT0039
	TÍTULO: LCDMIC35 320x240 LCDMIC28 240x320	

- ¾ Pulsar la tecla Programa para pasar al siguiente menú: Número de sótanos del edificio). Con las teclas subir y bajar seleccionar el número de sótanos: de 1 a 5.



- ¾ Pulsar la tecla Programa para pasar al menú de selección de los caracteres de las plantas. El display mostrará: (Planta cero o planta más baja). Con las teclas subir y bajar seleccionar el carácter deseado en el dígito de planta seleccionado en verde. Pulsar la tecla Programa para pasar al dígito siguiente. Con la tecla Programa iremos pasando por todas las paradas Planta 0, Planta 1, Planta 2, Planta 3 hasta el máximo número de paradas programadas anteriormente en el menú de número de paradas.

¾



- ¾ Al terminar el número de plantas el display mostrará el menú de modo de operación. Aquí con las teclas de Subir o bajar podemos seleccionar uno de los tres modos de operación: Binario, Gray o Autónomo.



DISPLAYS TFT (CABINA/PLANTA)	Fecha: 10/07/09 Nº de Páginas: 14	INFORMACIÓN TÉCNICA IT0039
	TÍTULO: LCDMIC35 320x240 LCDMIC28 240x320	

- ¾ Una vez seleccionado el modo de operación pulsaremos la tecla Programa para acceder al menú de selección del inicio del código binario (binario empieza en cero o en uno). Seleccionaremos con las teclas Subir o Bajar 1 o 0.



- ¾ Una vez seleccionado el modo de inicio del binario pulsaremos la tecla Programa para acceder al menú de escritura de la línea de información del posicional. Con la tecla Programa nos iremos desplazando por cada uno de los caracteres de la línea, con las teclas subir y bajar seleccionaremos el carácter deseado para esa posición. Al final de la línea el equipo regresa directamente a su modo de funcionamiento normal.



El cursor verde nos indica la posición del carácter a modificar.

Nota: Desde cualquier menú para regresar directamente al modo de funcionamiento normal, pulsar la tecla Salir.

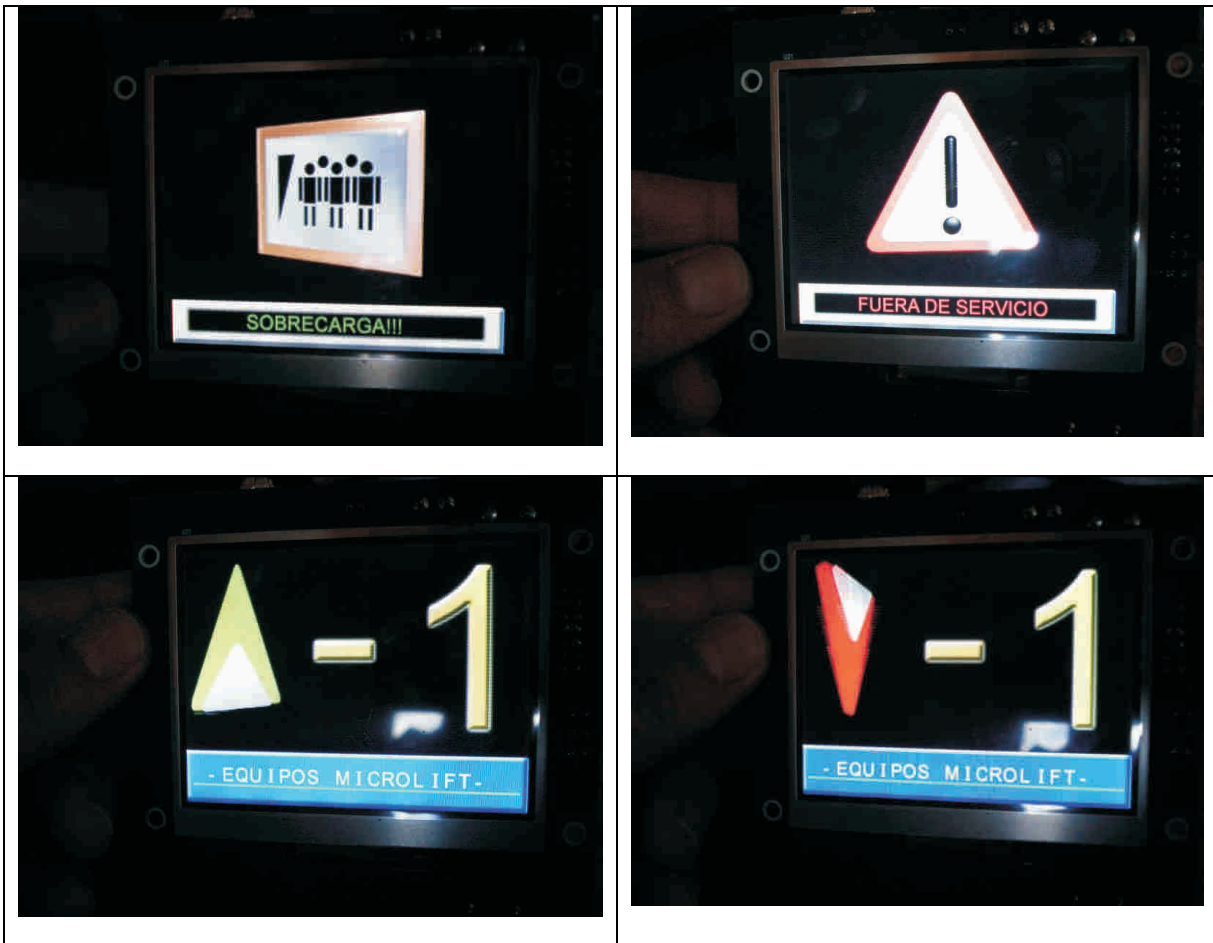


DISPLAYS TFT (CABINA/PLANTA)	Fecha: 10/07/09 Nº de Páginas: 14	INFORMACIÓN TÉCNICA IT0039
	TÍTULO: LCDMIC35 320x240 LCDMIC28 240x320	

Notas sobre los menús de programación:

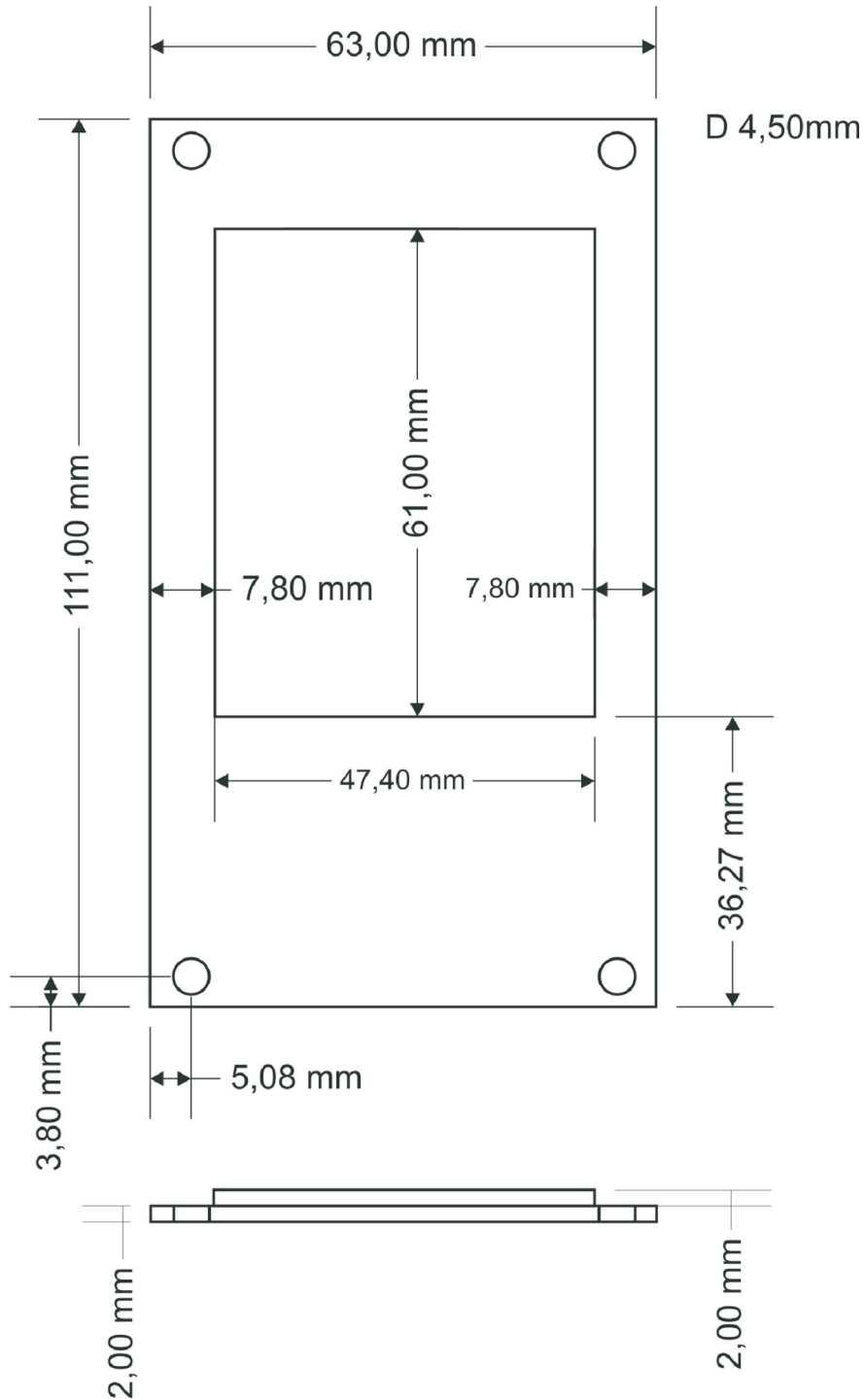
- x **NUMERO DE PARADAS:** Está opción funciona sólo en bs modos autónomos para acotar el número de plantas del edificio y poder renivelarse en un viaje de subida o bajada si ha perdido una cuenta. Se programará el número total de paradas menos uno.
- x **NUMERO DE SOTANOS:** Para dar mayor versatilidad al equipo de cara a producciones grandes se ha dotado de esta opción para seleccionar el número de sótanos de una instalación. Así podemos tener grabados varios equipos con la secuencia estándar: “-5,-4,-3,-2,-1,0,1,.....23,24” y a la hora de enviarlos a una instalación modificar sólo si hay o no número de sótanos. **Esta opción es obligatoria programarla en un equipo nuevo”**
- x **MODO FUNCIONAMIENTO:** Podemos seleccionar Binario, Gray, Autónomo1, Autónomo2
- x **BINARIO EMPIEZA POR:** Comienzo del Binario de la planta más baja. Podemos seleccionar “0” ó “1”

5. PANTALLAS DE PRESENTACION



DISPLAYS TFT (CABINA/PLANTA)	Fecha: 10/07/09 Nº de Páginas: 14	INFORMACIÓN TÉCNICA IT0039
	TÍTULO: LCDMIC35 320x240 LCDMIC28 240x320	

Cotas del plástico protector LCDMIC28. Pernos M3x20mm



DISPLAYS TFT (CABINA/PLANTA)	Fecha: 10/07/09 Nº de Páginas: 14	INFORMACIÓN TÉCNICA IT0039
	TÍTULO: LCDMIC35 320x240 LCDMIC28 240x320	



LCDMIC35 320x240
LCDMIC28 240x320

Julio 2009